





企业愿景: 可持续发展/ Corporation Vision: Sustainable Development

广东润宇传感器股份有限公司(简称: 润宇公司)

润宇公司成立于2015年,位于粤港澳大湾区美丽的中国第一侨乡一 广东江门新会。拥有广东省基础传感器工程技术研究中心,为国家级专 精特新重点"小巨人"企业,2023年获评广东省单打冠军企业。

润宇从其已有31年历史的控股母公司新会康宇测控仪器仪表工程有限公司(成立1993年)的位移事业部及压力事业部切割、分立而成。是一家专门从事传感器研发、生产、销售的高新技术企业。

在多年筚路蓝缕的发展过程中,润宇人始终坚持合法经营,踏实前行的经营理念;以咬定青山不放松的韧性对目标市场所需求的传感器核心技术进行研发攻关;并形成以人为本,润宇是润宇人的润宇,共创共享的企业文化。在不断的实践累积中,润宇已初步建立起技术核心化、生产自动化、管理信息化的可持续发展型企业的基础。

乘着国家"工业制造2025"所推动的智能制造、万物互联、核心技术自主化、进口取代的浪潮,中国传感器产业作为工业4.0的基础感知层,将迎来一波长期的发展机遇期。润宇已为抓住此机遇做好了基础准备。





Organization 组织架构

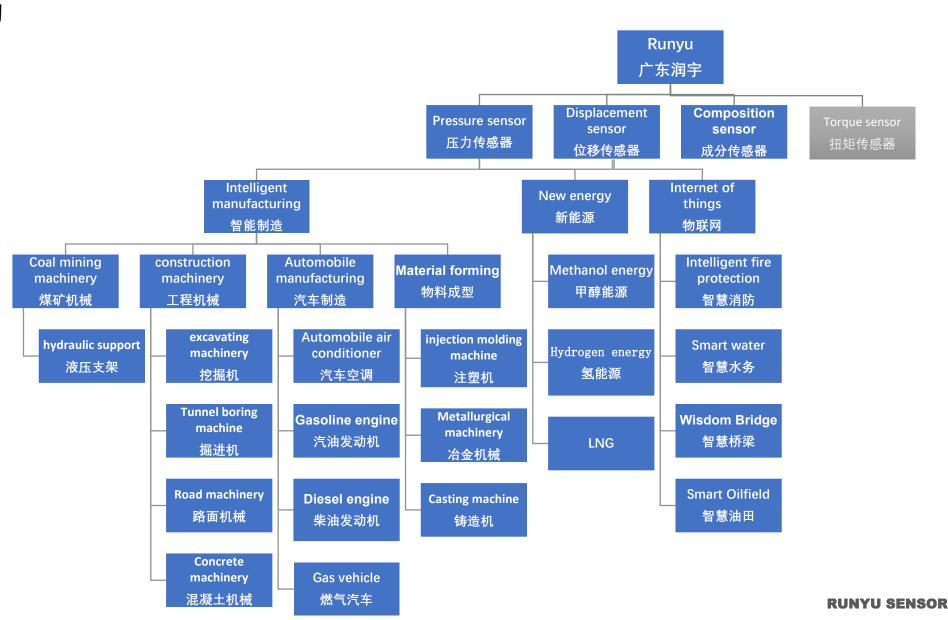
Company 公司

Main business sectors 主营业务板块

Business direction 业务方向

Main areas 主要领域

Application scenario 应用场景





COMPANY	Guangdong Runyu Sensor Co., Ltd		
公司名称	广东润宇传感器股份有限公司		
成立时间	2015年12月		
注册资本	5667.7461万元 (人民币)		
董事长	李亮新		
总经理	李亮新		

Pressure Sensor

压力传感器

Displacement Sensor 位移传感器



专利产品



核心团队



发明专利4项 实用新型专利23项 软件著作权7项

压力传感器 专业技术人员20人

ISO9001:2008 ISO/IATF16949: 2009 防爆、煤安合格 CCC, CE 国家发改委、工信部的

"产业振兴与技术改造专项" 国家及省级项目"广东省2016年应用型研发项目



专利产品





ISO9001:2008 防爆、煤安合格 CCC, CE

发明专利6项

软件著作权6项

实用新型专利12项





润宇公司发展历程

磁致伸缩位移传感器成长路线

广东省专精特 新企业 通过汽车行业 质量管理体系 技术难关, 诵讨IS09001 IATF16949 在不改变敏感材料的前提下 ISO145001 认证 IS014001认证 将传感器精度从万分之五 国家高新 提升到十万分之四 国内首家 技术企业 批量生产磁致伸缩传感器的厂家 润宇公司成立 引进Schaevitz公司 2019 美国Schaevitz MRU整条生产线 公司传感器代理 2018 2015 康宇公司成立 1997 成立李海全全国劳模工作室 1993 开展基于磁致伸缩敏感元件的研发。 基于磁致伸缩传感器的各种专用产品的应用开发。

国家专精特新 重点小巨人

润宇传感器工程 技术研究院成立 国家专精特新 小巨人 广东省基础传 感器工程技术 2022 研究中心 新厂房、新增产线 实现单班年产30万台 磁致伸缩传感器的自动化生产线 实现生产自动化

2020

引进鼎捷ERP、PLM系统 实现管理信息化

广东省

基础传感器工程技术研究中心

2021

广东省科学技术厅 二〇二一年



RUNYU SENSOR



压力传感器成长路线

KangYu was founded as the exclusive distributor of NOVA in China 康宇公司成立 -NOVA 全国总代理

Introducing microfused sensor technology 引入玻璃微熔传感器技术

MEMS R&D Center established, Develop the gauges for pressure sensors 成立MEMS技术研究所,对玻璃微熔压 力传感器用的压力应变计进行研发

New automated production line 新增自动化产线

New plant and new production line Achieve an annual output of 1 million units per shift Automatic production line of pressure transmitter Realize production automation 新厂房、新增产线实现单班年产300万台压力变送器的自动化生产线实现生产自动化



Set up the sensor application products division 成立压力传感器应用产品事业部

Forming independent micro-fused sensor technology platform 形成具有自主核心技术的玻璃微熔传感器技术平台

HeYu Sensors established R&D of ASIC with Shanghai Fudan University 成立广东和宇传感器有限公司 与上海复旦大学以产学研方式进行 自主ASIC研发

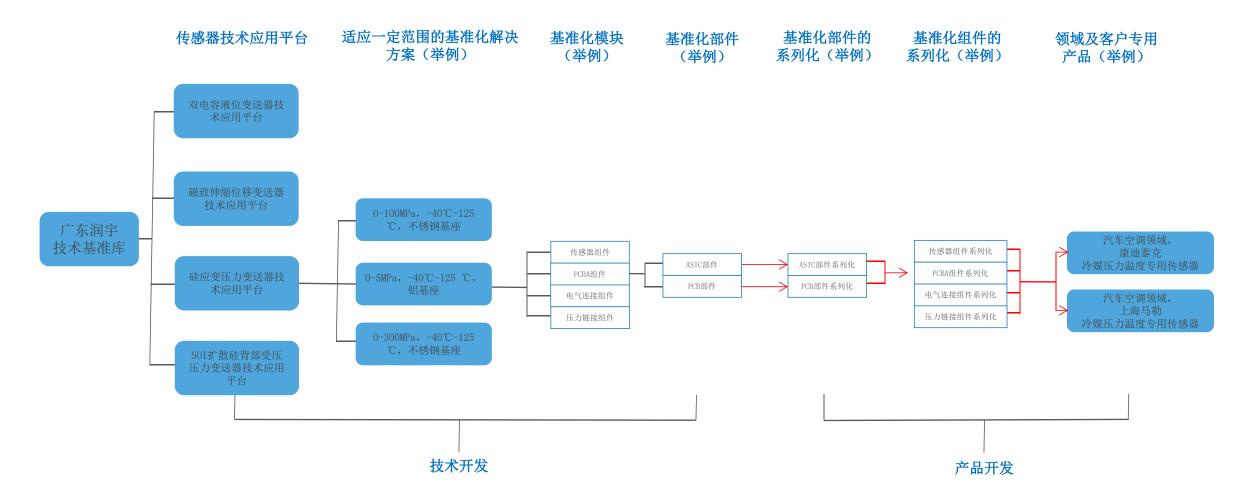
HeYu Sensors merged into RunYu Sensors, Build a listing platform 和字公司并入润字公司, 打造上市平台。 Introduce Dingjie ERP and PLM systems to realize management informatization 引进鼎捷ERP、PLM系统,实现管理信息化







广东润宇的传感器技术基准库及举例





全链条自主核心技术 Full chain independent core technology

领先的位移及压力传感器技术

磁致伸缩位移传感器

敏感材料、芯片、电路、结构、算法、软件全链条自主核心技术

硅应变压力传感器

基于MEMS技术的SOI硅应变计设计,国内领先,独有"玻璃微熔烧结"、 "分体式结构压力座"及智能化数字补偿技术







硅应变计



压力传感器

领先的传感器芯片设计技术

MEMS传感器设计技术

MEMS硅应变计

传感器专用信号处理芯片设计技术

18nm设计能力,擅长高精度运放/AD/DA设计、车规级IC设计



硅应变计



自研芯片

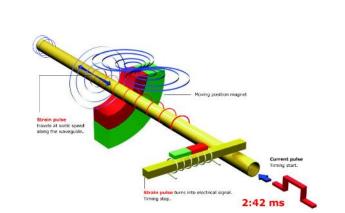


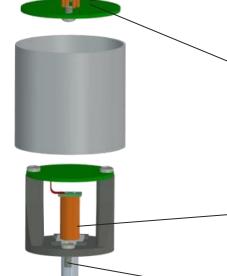
芯片版图



磁致伸缩位移传感器专利优势

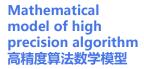






Core Technology 自主核心技术

ASIC technology ASIC技术





Waveguide 自研波导丝



RYAMOOTA

EH2021118



Technical advantages 技术特性

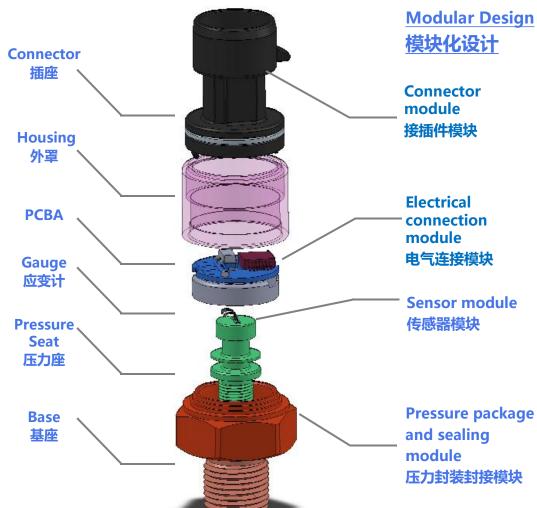
- 世界首创将较为庞大的磁致伸缩位移传感器 电路缩小集合于一个ASIC中。
- It is the world's first to reduce the relatively large magnetostrictive displacement sensor circuit into one ASIC
- 世界首创在不更换敏感材料的前提下通过建立新的 数学模型达到算法优化实现磁致伸缩位移传感器十 万分之四以上的精度。
- It is the world's first to establish a new mathematical model to optimize the algorithm and achieve the accuracy of more than 4 / 100000 of magnetostrictive displacement sensor without replacing sensitive materials.
- 国内领先的高效能、高稳定性、小型化拾能机构
- Domestic leading energy collecting mechanism with high efficiency, high stability and miniaturization
- 国内领先的磁致伸缩材料及波导丝制炼技术与能
- Domestic leading magnetostrictive material and wavequide wire manufacturing technology and capacity



Silicon strain sensor based on SOI strain gauge

基于SOI应变计的硅应变传感器

适合量程: 1~100MPa (表压)



Independent modular design for large-scale automatic production! 具有自主核心技术的模块化设计, 专为大规模自动化生产的产品设计!

Core Technology 自主核心技术

Electronic shrapnel connection 弹片弹胶连接方式

ASIC technology 专用集成芯片



SOI silicon strain gauge SOI硅应变计



Patents of pressure package and sealing technology for split structures

多项分体结构的压力 封装封接技术专利

Technical Advantages 技术特性

- Ensures good contacts between the circuit board and the connector, avoids poor soldering
- Excellent sealing performance up to IPX9K; with 1 invention patent
- Applicable to automated assembly 可确保线路板和连接器接触可靠,无虚焊,防护等级可达IPX9K。 具有1项发明专利,为大规模的自动化装配的专业设计。
 ● Breaks the monopoly of foreign brands
- Independent design with professional outsourcing tape-out, which reduces costs

打破国外品牌垄断。自主研发设计,专业委外流片,具有成本优势。

- Innovative SOI strain gauge design breaking the monopoly of foreign brands
- Independent design with professional outsourcing tape-out, which reduces costs

打破国外品牌垄断,首创SOI硅应变计,自主研发设计,专业委外流片 自主加工、具有成本优势。

- High proof pressure, accuracy and long-term stability
- Exclusive split structure design with proprietary technology & patents
- Suitable for mass production, increasing efficiency and reducing cost 过载压力强,精度高、长期稳定性好;

突破国外压力座与基座一体化的普遍设计,采用有自主核心技术专利的分体 具有成本较低,适合多型号混线批量生产,提高生产效率与批量一致 可靠性等优势。

RUNYU SENSOR



SOI diffused silicon back pressure sensor 基于SOI扩散硅背部受压传感器 适合量程: 0.005~5MPa (表压、绝压)

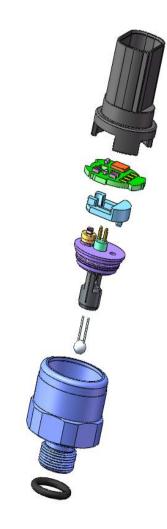
Modular Design 设计模块化

Connector module 接插件模块

Electrical connection module 电气连接模块

Sensor module 传感器模块

Pressure package and sealing module 压力封装封接模块



Independent modular design for large-scale automatic production! 具有自主核心技术的模块化设计,专为大规模自动化生产的产品设计!

Core Technology 自主核心技术

Spring sheet connection 弹片弹胶连接方式

ASIC technology 专用集成芯片



SOI Silicon Strain sensor SOI扩散硅背部受压芯片



Silicon Strain Sensor 背部受压传感器 AuSn brazing 金锡焊密封



Technical advantages

技术特性

- Ensures good contact with the circuit board and connnector, avoids poor soldering, Excellent sealing performance up to IPX9K.
- Applicable to automatic assembly; with 1 invention patent 可确保线路板和连接器接触可靠,无虚焊,防护等级可达IPX9K。具有1项发明专利,为大规模的自动化装配的专业设计。
- Break the monopoly of foreign brands.
- Independent R & D Design, Outsourcing Professional Fabricate
- Reduces processing costs
 打破国外品牌垄断。自主研发设计,专业委外流片,具有成本优势。
- Break the monopoly of foreign brands., the first SOI strain gauge design.
- Independent R & D Design, Outsourcing Professional Fabricate
 打破国外品牌垄断,首创SOI扩散硅背部受压芯片,自主研发设计,专业委外流片
- Good proof pressure, Outstanding accuracy and long-term stability
- Breaking through the integrated design of Sensing Element, using a split structure with proprietary core technology patents.
- Reduces processing costs, Suitable for mass production.
 过载压力强,精度高、长期稳定性好;
 突破国外压力座与基座一体化的普遍设计,采用有自主核心技术专利的分体结构。具有成本较低,适合多型号混线批量生产,提高生产效率与批量一致性,可靠性等优势。



压力传感器

Pressure Sensor

Glass micro-melting pressure sensor technology platform. 基于玻璃微熔压力传感器技术平台 5 basic design based on pressure package and sealing. 以压力封装封接方式划分的5产品大基型化设计

3, 4, = 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10,					
	分体式双饼焊接 压力传感器基型	一体式压力传感器基型	分体式金属流压装 压力传感器基型	分体式细长杆焊接 压力传感器基型	分体式O型圏密封 压力传感器基型
Basic Product 基型产品	Section Colors	and all all		See Branch State of S	The state of the s
Pressure Range 适用压力范围	1~100MPa	1-300 MPa	1~6MPa	1~300MPa	1~100MPa等
Application 应用	车用 机油压力传感器、 燃气汽车减压阀压力传感器、 变速箱液压压力传感器、 尾气排放尿素压力等	车用 森萨塔结构高压共轨压力传感器 变速箱液压压力传感器	车用 汽车空调冷媒压力传感器等	车用 博世结构高压共轨轨压传感器等	车用 暂无
	非车用 工程机械油压传感器、液压及气 动控制系统、热交换设备、水处 理设备、环保设备机组等	非车用 柴油通用发动机用高压共轨轨压 传感器	非车用 楼宇供水水压测量等	非车用 工程机械油压传感器, 煤矿液压支架液压压力传感器等	非车用 石油化工行业、钢铁及冶金行业、 发电厂、航天航空领域。
					RUNYU SENSOR



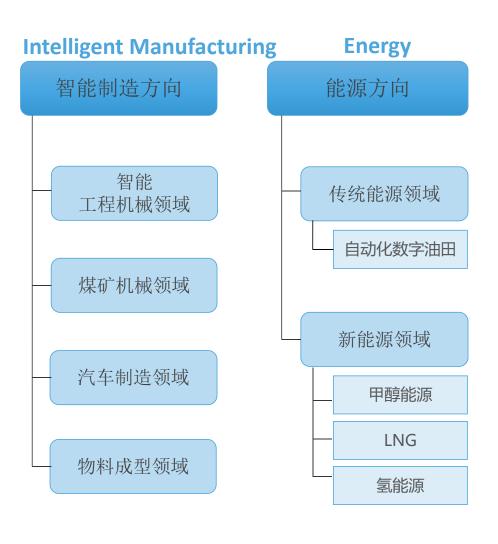
The main DV test	of A/C Sensor	主要设计验证的试验	(举例:	空调压力传感器)
			(T):	

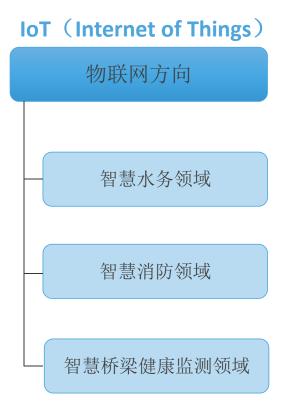
	主要测试内容	测试方法	试验结果
	外罩和端子强度测试	将连接器放在15N压缩/拉伸负载下,在端子顶部往下3.125mm处,以不大于50mm/分钟的速率施加0.11N边载。该测试用于验证连接 器应对不当处理、运输、安装和服务的强度。	
	引线和锁片强度测试连接匹配的连接器,分别以5kg拉力拉每根0.3mm线,以8kg拉力拉0.5mm线,以12kg拉力同时拉3根线,以验证连接器引线和锁定机制的强度。高压喷水测试对传感器设置81 kgf/sq cm (1150 psi)高压,以90度角、318 L /小时的流量,使用至少2个喷嘴喷水。 运行测试5分钟。机械冲击测试将样本安装在夹具中,对样本的每个轴面施加6次50G的脉冲,每次持续10毫秒,合共18次脉冲,以验证传感器对运输、安装和服务过程中不当处理的耐受力,以及对汽车冲击的抵抗力。		通过试验/Pass
			通过试验/Pass
			通过试验/Pass
参考标准	振动测试	在250 psia恒定内部压力下,在3个轴面上分别进行5Hz到300Hz的10G振动测试,每个轴面6小时,确保传感器在过程中和测试后的输出 电压正常。	通过试验/Pass
Ford A/C	跌落测试	混凝土地面上方1米处抛掷传感器。随机选取10个不同的初始抛掷方向。	通过试验/Pass
sensor	低温暴露测试	置于-40°C 低温中120小时。	通过试验/Pass
Engineering	高温运作测试	传感器通电后,置于135°C高温中24小时。	通过试验/Pass
Specification	热冲击测试	进行从- 40°C到 135°C的空气对空气热冲击循环,中间30秒,两端温度分别停留15分钟,至少250个循环。注意使用一个虚拟的内部热耦合传感器对停留进行测量。当内部传感器的温度在热冲击箱设定温度±7°范围内时,开始停留。可以预先表征停留,用于具体设置。如果设置发生改变,再要求重新表征。	通过试验/Pass
	抗湿性测试	传感器进行10次变温湿度循环。	通过试验/Pass
	耐压循环测试	对传感器进行10,000次从ATM到750 psia ± 50 psia的压力循环,每次在极限压力处保持30秒。	通过试验/Pass
	生命周期耐久性测试	环境温度从- 40°C到135°C循环上升,在两端温度分别维持30分钟,每天完成至少3个循环,直到完成至少200个热循环。 同时,只要温度高于-10°C时,让传感器经历至少200万次压力循环,从ATM或更低,到高于475 psia,再回到ATM或更低。温度低于-10°C时,压力不需要循环变化。温度必须用控制样本中的嵌入热电偶测量,以决定何时开始进行压力循环。注意,每个压力循环的停留时间不应超过2秒。最大和最小压力应该在目标值的25 psia范围内。	通过试验/Pass
			RUNYU SENSOR











- ■聚焦三大方向的8大领域及其细分领域
- 以智能煤矿工程机械领域及燃气汽车领域为案例, 以在一定时间内达成占有目标领域大部分份额为 方针
- ■与目标领域内核心企业进行合作,建立标杆客户, 在基准库的基础上开发具有质价比、性价比的领 域专用产品建立领域内的竞争优势
- ■以标杆客户为支点,展开全领域扩展工作,建立 目标领域内的客户群



未来两年核心增长重点

未来五年核心增长重点

润宇传感器在智能煤矿领域的市场占比



智能制造方向

智能工程机械领域

汽车制造领域

物料成型领域

智能煤矿液压伺服 系统

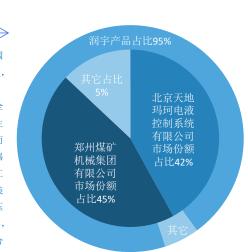
北京天地玛珂电液 控制系统有限公司

郑州煤矿机械集团 有限公司

其他

现有存量市场

中国是一个富煤,贫油,少气的国家,煤作为国 内基础能源的地位并未动摇。通过前些年的整改, 现阶段国内煤矿已形成国有大集团垄断的态势, 同时"井下无人即安全"成为了煤矿行业的安全 共识, 因此无人值守的智能煤矿采集系统成为主 流。智能液压伺服系统是其中的最关键部分,而 磁致伸缩位移传感器、压力传感器和测高传感器 都是其中的核心部件。中国现有存量智能煤矿工 作面约2000个,全国智能煤矿设备年生产及安装 能力约能覆盖400个工作面,每年产生位移、压 力、测高等传感器需求超过18万只且持续增长中, 因此该领域具有可持续性强、需求刚性大、粘合 度高的特性。



■GUC1200(B) ■ GUC1200(C)

矿用磁致伸缩位移传感器



■ GUC1200(A)



矿用测高传感器



矿用智能液压支架及伺服系统

矿用压力传感器

智能工程机械液压 伺服系统

三一重工股份有限 公司

徐工集团

中联

其他

图表6: 2018年工程器械销量市场结构 (单位: %) 增量市场



图表9,2018年挖掘机市场各企业市占率(单位,%)

工程机械专用位移传感器

工程机械专用压力传感器





传统工程机械向智能工程机械升级已经成为世界潮流,国内外许多头部企业更已将未来的工程机械定义为"工程机器人",数字化、 自动化、智能化的发展必然催生各类传感器的大量需求。我们以挖掘机为例:平均每台挖掘机需要高压及低压共7只压力传感器,该 细分领域预计全国共需200万只压力传感器/年,现大部分份额为丹佛斯、长野、霍尼韦尔等国外品牌占有,因此进口替代空间巨大。



润宇传感器在燃气汽车领域的市场占比

智能制造方向.

智能工程机械领域

汽车制造领域

物料成型领域

燃气汽车

武汉菱电汽车控制 系统股份有限公司

重庆凯瑞动力科技 有限公司

东风鸿泰武汉洁能 汽车改装有限公司

柴油商用车

南岳电控

泰州钧风

重庆重油

乘用车

康迪泰克

(取得合格供应商)

常州腾龙、埃安等

现有存量市场

燃气汽车作为国内清洁能源汽车的 一个重要组成部分现在已进入国VI 排放时代, 压力传感器的需求也正 进一步扩大。

增量市场

柴油发动机要达到国VI排放标准必须安装高压共轨 系统, 高压共轨系统的核心电子元器件是高压共轨

轨压传感器,国内每年需求量超过600万只。原来该 传感器被美国Sansata与德国Bosh垄断,21年开始, 由于全球疫情与中美贸易摩擦, 国产替代成为主流,

润宇为国内唯一可量产轨压传感器的企业,16年以

汽油车暖通系统

国内每年平均生产2300万辆燃油汽车,空调压力

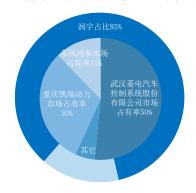
传感器需求约3000万只,现阶段美国SANSATA垄

断全球85%以上市场,国内传感器企业占比不到

电能车暖通系统

该款传感器获得国家产业振兴与技术改造专项。

增量市场









燃气汽车压力传感器









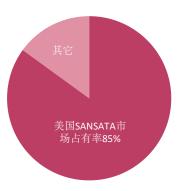
高压共轨轨压传感器

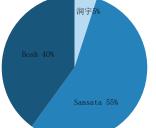


汽车空调压力传感器



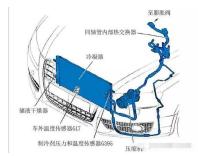
汽车空调压力温度一体传感器











RUNYU SENSOR



智能制造方向

智能工程机械领域

汽车制造领域

物料成型领域

注塑机

宁波弘讯科技股份 有限公司(海天国 际系统供应商)

大同机械集团

广州博创智能装备 股份有限公司

其它

橡胶机械

巨轮智能装备股份

有限公司

青岛高校软控股份

有限公司

青岛双星股份有限

公司

其它

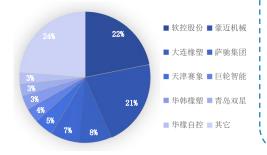
增量市场

中国是世界最大的注塑机生产 国,每年生产各类型注塑机约 10万台。随着注塑机进入高性 能竞争时代,CAN等总线控制 系统成为发展方向,以更高功 能、性能的磁致伸缩位移传感 器代替传统电子尺成为主流。 预计国内注塑机用位移传感器 需求约30-40万支/年

增量市场

预计国内硫化机成型设备及橡胶成型设备每年需位移及压力 传感器求约1亿RMB

40% 35% ■ 海天国际 ■ 震雄集团 ■ 伊之密 ■ 大同机械 ■ 力劲集团 ■ 泰瑞机器 ■ 其它



物料成型领域专用外置式 磁致伸缩位移传感器



注塑机专用 压力传感器



内置式 磁致伸缩位移传感器





冶金机械

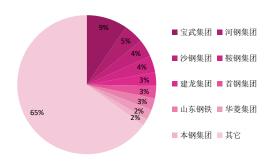
宝武集团

首钢集团

其它

中国是世界最大的钢铁生产国,自动化、智能化的钢铁成型与连铸锻造设备上的位移传感器是刚性需求,长期以来该市场被美国MTS垄断,预计国内每年该市场需位移及压力传感器求约3亿RMB

增量市场





磁致伸缩位移传感器

KYB18系列 压力传感器



RUNYU SENSOR

新能源领域

MARKET DIRECTION市场方向



润宇传感器在油田领域的市场占比 现有存量市场 自动化油田 传统能源领域 中石油长庆油田

甲级供应商、中

石油大庆油田甲 级供应商

存量+增量

中石油大庆油田

中石油长庆油田

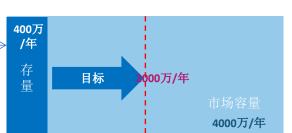
新疆油田

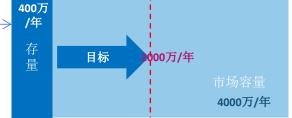
胜利油田

油库/军油工程

航天科技控股集团

比20%







润宇传 感器在 民营加 油站领 域的市 场占比



长量程柔性磁致伸缩 液位传感器





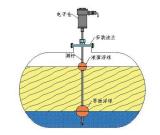


长量程柔性磁致伸缩 液位传感器

防爆型磁致伸缩

液位传感器





加油站专用磁致伸缩 液位传感器

油库工程招标项目

现有存量市场

在4.6万个民营

加油站中有30%

以上的加油站使

用润宇公司的磁

致伸缩液位计或

液位仪系统。

邢台康宇昌隆

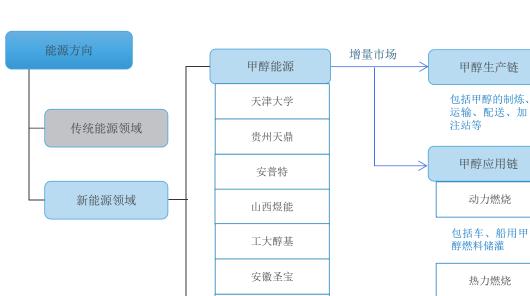
加油站

北京弘鹏

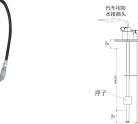
北京昊瑞昌

蓝天能源

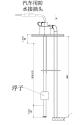




- 醇基能源已被国务院发文定义为国家 战略储备清洁能源
- 国内煤炭制炼甲醇技术世界领先
- 醇基燃料广泛应用于餐饮、农村灶具 及供暖、汽车、船机等行业,以农村 进行煤改醇的农户就达到1000万户,
- 预计未来全国需要甲醇物联网储罐用 磁致伸缩液位传感器约300万支/年



甲醇加注站专用磁致伸 缩液位传感器



车载甲醇罐液位计总成



物联网甲醇储灌液位传感器

压力原理物联网甲醇储灌

液位传感器





甲醇商用车



民用物联网甲醇储罐

民用甲醇灶具



中科威能

南洋能源

重庆鼎辉

氢时代新能

上海瀚氢

需要测量氢气储 灌压力、氢气操 作压力、空气操 作压力、冷却剂 压力,每台氢能 源汽车的氢管理 系统需要至少4台 压力传感器,如 按每年生产100万 辆氢能源汽车计 算,则每年需要 氢气专用压力传 感器约400万台。

增量市场



包括储灌、灶具、 锅炉等



氢气专用压力传感器









物联网方向

智慧城市领域

智慧消防领域

智慧桥梁健康监测

无负压供水设备

无锡康宇

白云泵业

安普特

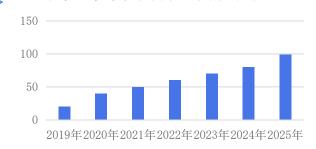
增量市场

每台无负压供水 设备至少需要两 台压力传感 器. 2020年无负 压供水设备的压 力传感器需求约 40万台/年,到

2025年将增长到 100万台/年

增量市场

无负压供水设备需求量预测(万台)





室内型水压传感器



水务系统集成商

浙江和达

浙江贵仁

广州佳都

增量市场

广州智慧水务项目3.2亿元,需求相关压力、 液位传感器产品3200台,全国2020年智慧水 务市场规模100亿元, 传感器需求量约十万台 到2025年将翻一番达20万台。



无线压力传感器

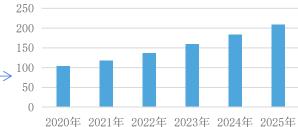


室外防水型压力传感器





新会水务



智慧水务市场规模预测(亿元)



室内型水压传感器



无线液位传感器



润宇公司的营销服务网络遍及全国,在7个销售 服务公司,28个办事处,覆盖全国范围分水务公 司,为智慧水务领域客户提供及时周到的服务。



物联网方向

智慧城市领域

智慧消防领域

智慧桥梁健康监测

领域标杆客户

增量市场

增量市场

深圳华强

城安盛邦

重庆京础

城安盛邦需求量达300万台/年, 智慧消防领域对压力、液位传感 器的需求量超2000万台/年。 智慧消防的实现可分为两种方式:一种是消防终端模式,即在每个消防终端安装压力传感器,另一种是恒压供水模式,即在消防管网末端安装压力传感器。





无线压力传感器







有线压力传感器







桥梁健康监测系统中,需要监测桥面的纵向位移和水平位移, 通过安装有磁致伸缩液位计的静力水准仪系统测量桥墩的沉降。 采用我公司产品的部分标杆项目如下:

领域标杆客户

柳州欧维姆

中铁桥科院

南京葛南

我国拥有公路桥梁80万座,铁路桥超过20万座,而100万座桥梁中,安装了健康监测系统的仅1000余座,占千分之一。预计未来5年,国内桥梁健康监测系统需要位移传感器约300万支。





磁致伸缩位移传感器



磁致伸缩液位传感器







合作伙伴

工程 机械











山推工程机械股份有限公司

煤矿 机械











汽车 制造











物料 成型













合作伙伴

传统 能源











新 能源











物 联网

















压力传感器自动化生产能力 **Automatic Production Capacity**

传感器年产能 **SENSOR CAPACITY**

变送器年产能 TRANSDUCER CAPACITY

10 million 3 million 3.5 PPM 200%↑

故障率% **FAILURE RATE**

生产效率 **PRODUCTION EFFICIENCY**

PRESSURE SENSOR	10 million
PRESSURE TRANSMITTER	3 million
QUALITY TARGET	3.5 PPM
PRODUCTION EFFICIENCY TARGET	200 % UP

以5种传感器结构模块的平台化,3种变送器基型化为 设计基础,建设1条年产能传感器1000万,变送器 300万的自动化产线。

自动化生产,提高生产效率,降低人工成本。并实现 全过程监控,显著降低故障率,提高生产效率。



压力传感器自动化生产线

P1 Pretreatment of Pressure Seat
(3 million per year)
压力座加工 300万套/年

P2 Processing of Sensing Element Assembly (10 million per year) 硅应变传感器生产 1000万台/年

P3 Preparation of other Components
(3 million per year)
前置(其他部件准备) 300万套/年

自动化生产线

Automatic Production Line

P6 Package (3 million per year) 包装 300万台/年 P5 Calibration & Compensation & Final Test (3 million per year) 标定补偿、后测 300万台/年

P4 Assembly (3 million per year) 装配 300万台/年



Screen printing machine 丝印专机



Sinter furnace 烧结炉



Picture Dimenstion Tester
图像尺寸检测仪



Assembly machine 装配专机



Rolling edge machine 包边专机



Bonding machine邦定专机

RUNYU SENSOR



磁致伸缩传感器自动化生产能力 **Automatic Production Capacity**

300 Thousand 300 Thousand

100 PPM

300%↑

传感器年产能 **SENSOR CAPACITY**

变送器年产能 TRANSDUCER CAPACITY

故障率% **FAILURE RATE**

生产效率 **PRODUCTION EFFICIENCY**

Magnetostrictive Displacement Sensor	300 Thousand
Magnetostrictive Displacement Transmitter	300 Thousand
QUALITY TARGET	100 PPM
PRODUCTION EFFICIENCY TARGET	300 % UP

润宇公司第三代磁致伸缩位移/液位传感器以轴向拾 能机构为基础,已建成1条年产能传感器30万的自动 化、智能化生产线。

自动化生产,提高生产效率,降低人工成本。并实现 全过程监控,显著降低故障率,提高生产效率。



P1 Pretreatment of Parts (3 hundred thousand per year) 部件加工 30万套/年 P2 Preparation of other Components (3 hundred thousand per year) 前置(部件准备和检验) 30万套/年 P3 Processing of Sensing Element Assembly (3 hundred thousand per year) 传感器组装 30万套/年

自动化生产线

Automatic Production Line

P6
Final Test & Package
(3 hundred thousand per year)
后测包装 30万台/年

P5 Calibration & Compensation (3 hundred thousand per year) 标定补偿 30万台/年

P4 Assembly (3 hundred thousand per year) 装配 30万台/年



图像尺寸检测仪



内管自动裁切机



激光焊接机



非线性测试台



高低温箱测试



时漂老化台

RUNYU SENSOR

Quality Assurance 质量保证



IATF 16949

设计开发 Design 供应商选择 Supplier Selection 来料检验 IQC 过程控制 Process Control 出货检查 OQC

0 PPM

APQP

- Suppliers must comply with IATF 16949:2016 供应商必须符合 IATF16949:2016
- Thorough inspection of key materials
 关键物料全检
- 100% inspection
 of in-process work
 100%检测
- SPC

- 100% inspection of finished products 对成品性能、功能进行100%全检。
- 100% inspection of thread ring gauge 对成品螺纹使用环规进行100%全检。
- Third party sampling inspection once half year
 第三方例行试验抽检频率(半年1次)

• Quality goal = 0 PPM 目标 0 PPM

Test Equipment (Part) 测试设备



No.	Instruments & Equipment 仪器、设备名称	Picture 图片	Purpose 用途
1	High Accuracy WIKA Pressure Source WIKA 高精度压力源	La de la constantina	Providing High-Precision Pressure for Calibration and Compensation 标定补偿提供稳定高精度压力
2	Profile Projector 轮廓投影仪		Full Scale Measurement of Products 产品全尺寸自动测量
3	Two-Dimensional Detector 二次元检测仪		Inspection of Appearance, Size and Angle 外观、尺寸、角度检测
4	Programmable Constant Temperature and Humidity Chamber 可程式恒温恒湿试验机		Temperature and Humidity Test 产品的高低温、湿度测试
5	Helium Leak Detector 氦气检漏仪		Air Tightness Test 产品气密性测试
6	Pressure Alternating Fatigue Test Machine 压力交变疲劳试验机		Life Cycle Test of Pressure Sensors 压力类产品工作寿命检测
7	Salt Spray Test Machine 盐雾试验机		Salt Spray Test 产品的盐雾测试

